



SCANNA
MAILSAFE 110/100

Le unità **MAILSAFE** sono contenitori di granigliatura ad alte specifiche che sono stati completamente e indipendentemente testati dal Ministero della Difesa del Regno Unito (DERA). Le prove hanno dimostrato che per una gamma di dimensioni di carica, la riduzione comparativa della sovrappressione per l'aria libera e le esplosioni contenute era del 90%. Da questa tecnologia collaudata sono stati prodotti numerosi modelli per soddisfare le esigenze specifiche del cliente.

I contenitori MAILSAFE sono utilizzati dalle forze di polizia, dagli aeroporti e in luoghi ad alta sicurezza per isolare gli oggetti identificati durante le operazioni di ricerca del bagaglio a mano e per lo smistamento della posta e la quarantena.



Caratteristiche e vantaggi

A differenza dei tradizionali contenitori per bombe che dirigono la forza di un'esplosione verso l'alto, la **gamma MAILSAFE** contiene effettivamente la pressione esplosiva. Ciò significa che può essere utilizzato in modo sicuro in un normale ambiente di ufficio e riposto sotto la maggior parte delle scrivanie dell'ufficio quando non in uso.

La serie di unità di isolamento MAILSAFE è stata sviluppata per aggiungere un significativo livello di sicurezza nell'affrontare la minaccia sempre presente di piccoli ordigni esplosivi e incendiari improvvisati. Isolando in modo sicuro il dispositivo sospetto, l'evacuazione può essere completata dall'area circostante senza rischi eccessivi.

Se l'ordigno esploderà nel MAILSAFE, i danni al personale e alle cose nelle vicinanze dell'unità saranno significativamente ridotti o eliminati

Dimensioni esterne

1. Apertura superiore: 680 mm x 680 mm x 700 mm
2. Apertura frontale: 650 mm x 700 mm x 700 millimetri

Dimensioni interne: 380 mm x 380 mm x 475 millimetri

Peso: 100 Kg.